

DIERA TH THERM LC CINZA

DESCRIÇÃO Cimento cola, monocomponente, de ligantes mistos com tempo aberto alongado e deslizamento reduzido (C1TE, de acordo com a NP EN 12004: 2007 + A1:2012).

Indicada para colagem e barramento em isolamento térmico com poliestireno expandido, extrudido e placas de aglomerado negro de cortiça sobre superfícies novas, tais como:

- Fachadas de edifícios;
- Revestimentos interiores.

RESTRICÇÕES DE APLICAÇÃO Não aplicar em superfícies horizontais ou com ângulos inferiores a 45°.

SUPORTE O suporte (parede de betão celular, betão armado, parede de alvenaria de tijolo cerâmico, de bloco de cimento ou de bloco térmico) deverá ter mais de 28 dias de idade e estarem limpos e secos. A humidade não pode ser superior a 2,5 %.

O suporte não deve apresentar fissuração activa.

Na presença de suportes com irregularidades superiores a 10 mm, deve-se proceder a regularização prévia do mesmo.

PREPARAÇÃO Preparar em recipiente estanque, limpo, protegido do sol, do vento e da chuva.

Misturar os 20 kg do produto com aproximadamente 27% de água (5,4 litros de água por saco de 20 kg). Utilizar agitador mecânico de baixa velocidade.

A argamassa, depois de misturada, terá consistência pastosa e firme, sem grumos secos.

A argamassa deverá ser utilizada nos 45 minutos seguintes, dependendo das condições atmosféricas.

Nunca readicionar água à mistura.

APLICAÇÃO As placas de poliestireno expandido ou extrudido devem estar secas e limpas.

Aplicar uma camada de 4 a 5 mm de espessura de argamassa sobre a placa, com o lado não dentado da talocha de aço.

Passar o lado dentado da talocha de 6 x 6 x 6, num ângulo de 60° em relação à base, sobre a argamassa recém-aplicada.

Retirar 2 cm de argamassa em toda a bordadura da placa.

A argamassa retirada pelos dentes da talocha deverá ser remisturada com a restante.

Aplicar as placas de poliestireno expandido ou extrudido sobre o suporte, pressionando-as com movimentos vibratórios, sem danificar as placas.

A argamassa ficará com uma espessura mínima de 3 mm depois do assentamento das placas.

Verificar periodicamente a formação de filme na superfície da argamassa.

Não se recomenda a colagem das placas por pontos; no entanto, em condições muito excepcionais o mesmo poderá ser feito, consultar nestes casos sempre um técnico da **Diera**.

Utilizar como complemento da colagem um elemento plástico de fixação mecânica.

As juntas de dilatação devem ser utilizadas, respeitando as indicações do técnico de projecto.

Quando o desgaste dos dentes da talocha for superior a 1 mm na altura, refaça-os ou utilize uma nova.

LIMPEZA

Limpar todos os excessos de argamassa imediatamente após o assentamento das placas de poliestireno expandido ou extrudido ou cortiça.

Nunca utilizar ácidos na limpeza dos resíduos da argamassa.

COMPOSIÇÃO

Cimento cinza.

Inertes de sílica.

Retentor de água não tóxico.

Fibras diversas naturais.

Resinas sintéticas não tóxicas

ARMAZENAGEM

Local seco e arejado, sobre palete e nas embalagens de origem fechadas, por um período de um ano sobre a data de embalagem.

PACKING

Palete de madeira plastificada com polietileno de baixa densidade, com 1200 kg (60 sacos) e 1 m³ de volume, sacos de papel e polietileno de alta densidade, de válvula, com impressão da hora e data de enchimento. Disponíveis em 20 kg.

DADOS TÉCNICOS

Espessura mínima em colagem	3 mm
Espessura máxima de trabalho em colagem	7 mm
Espessura máxima pontual em colagem	10 mm
Espessura máxima em revestimento das placas	5 mm
Temperatura de aplicação	<ul style="list-style-type: none">• do ar• da superfície de aplicação
Cor	Cinza
Ensaio de aderência inicial (EN 1348)	> 0.5 N/mm ²
Ensaio de tempo aberto (segundo EN 1346)	> 0.5 N/mm ² a 30 minutos
Ensaio de aderência após gelo (segundo EN 1348)	> 0.5 N/mm ²
Ensaio de aderência após imersão em água (segundo EN 1348)	> 0.5 N/mm ²
Ensaio de aderência após calor (segundo EN 1348)	> 0.5 N/mm ²
Determinação do deslizamento (segundo norma EN	< 0.5 mm

- As nossas informações técnicas – verbais, escritas ou por ensaio – baseiam-se no nosso conhecimento e experiência atuais, mas não envolvem qualquer garantia, pelo que o cliente deve sempre testar a adaptação dos produtos aos seus processos e finalidades previstas.
- Sendo a aplicação feita fora do nosso controlo, não assumimos qualquer responsabilidade por eventuais anomalias decorrentes da utilização incorreta dos produtos.
- Garantimos a constância da qualidade dos nossos produtos de acordo com as condições gerais de fornecimento.

1308)	
Determinação da deformação transversal (segundo norma EN 12002)	>1.5 mm
Consumo	
Colagem da placa EPS/XPS/Cortiça	4 kg/m ²
Barramento sobre a placa EPS/XPS/Cortiça (1ª camada)	2 a 2,5 kg/m ²
Barramento sobre a rede anti-alkalina (2ª camada)	2 a 2,5 kg/m ²

Ensaios efectuados segundo as normas E N 12004:2008 + A1:2012 Anexo Z A, E N 1346, E N 1348.

Estes valores têm por base condições normalizadas de aplicação, e podem ser alterados com as variações de temperatura e humidade.

- As nossas informações técnicas – verbais, escritas ou por ensaio – baseiam-se no nosso conhecimento e experiência atuais, mas não envolvem qualquer garantia, pelo que o cliente deve sempre testar a adaptação dos produtos aos seus processos e finalidades previstas.
- Sendo a aplicação feita fora do nosso controlo, não assumimos qualquer responsabilidade por eventuais anomalias decorrentes da utilização incorreta dos produtos.
- Garantimos a constância da qualidade dos nossos produtos de acordo com as condições gerais de fornecimento.